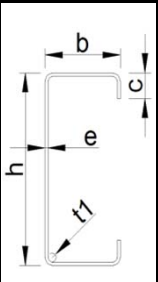


## 4. CARACTERISTIQUES PROFILS PANNES C

DIMENSIONS						CARACTERISTIQUES TECHNIQUES														Nuance d'acier	Limite d'élasticité	Revêtement
	Hauteur du profilé	Largeur du profilé	Largeur d'aile	Epaisseur du profilé	Rayon intérieur de pliage	Section d'acier	Masse par mètre linéaire	Moment d'inertie /y	Moment d'inertie efficace /y	Module de flexion élastique /y	Module de flexion élastique efficace /y	Rayon de giration /y	Distance du centre de gravité /h	Moment d'inertie /z	Moment d'inertie efficace /z	Module de flexion élastique /z	Module de flexion élastique efficace /z	Rayon de giration /z				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	kg/m	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm				
Référence	h	b	c	e	t1	A	P	I <sub>y</sub>	I <sub>eff,y</sub>	W <sub>el,y</sub>	W <sub>eff,y</sub>	i <sub>y</sub>	a	I <sub>z</sub>	I <sub>eff,z</sub>	W <sub>el,z</sub>	W <sub>eff,z</sub>	i <sub>z</sub>				
Cé 80/20	82	41	21	2	2	3,86	3,03	39,30	39,30	9,58	9,58	3,19	16,46	10,24	10,24	4,17	4,17	1,63				
Cé 80/25	82	41	21	2,5	2,5	4,74	3,72	47,45	47,45	11,57	11,57	3,16	16,44	12,19	12,19	4,96	4,96	1,60				
Cé 100/20	100	52	16	2	2	4,46	3,50	71,66	71,66	14,33	14,33	4,01	18,37	16,98	16,98	5,05	5,05	1,95				
Cé 100/25	100	52	16	2,5	2,5	5,49	4,31	87,03	87,03	17,41	17,41	3,98	18,33	20,34	20,34	6,04	6,04	1,92				
Cé 120/20	120	66	14	2	3	5,30	4,16	126,06	118,08	21,01	18,81	4,88	21,90	30,28	27,22	6,86	6,15	2,39				
Cé 120/25	120	66	14	2,5	3,75	6,54	5,13	153,42	146,21	25,57	23,57	4,85	21,83	36,34	34,26	8,23	7,74	2,36				
Cé 150/20	150	67	14	2	3	5,94	4,66	212,57	197,68	28,34	25,15	5,98	20,16	33,87	29,43	7,23	6,25	2,39				
Cé 150/25	150	67	14	2,5	3,75	7,34	5,76	259,45	245,60	34,59	31,60	5,95	20,09	40,70	36,87	8,68	7,83	2,36				
Cé 150/30	150	67	14	3	4,5	8,69	6,82	303,90	291,14	40,52	37,75	5,91	20,02	46,91	44,05	9,99	9,35	2,32				
Cé 180/20	181	71	21	2	3	7,00	5,50	356,39	341,32	39,38	36,64	7,13	21,80	48,42	40,78	9,84	8,25	2,63				
Cé 180/25	181	71	21	2,5	3,75	8,66	6,80	436,55	424,96	48,24	46,11	7,10	21,76	58,52	51,23	11,88	10,35	2,60				
Cé 180/30	181	71	21	3	4,5	10,28	8,07	513,19	505,07	56,71	55,21	7,07	21,71	67,87	61,48	13,77	12,41	2,57				
Cé 200/20	200	76	19	2	3	7,50	5,89	464,42	430,59	46,44	40,99	7,87	22,02	56,60	47,28	10,49	8,71	2,75				
Cé 200/25	200	76	19	2,5	3,75	9,29	7,29	569,63	543,67	56,96	52,76	7,83	21,97	68,48	59,26	12,67	10,91	2,72				
Cé 200/30	200	76	19	3	4,5	11,03	8,66	670,57	648,03	67,06	63,39	7,80	21,92	79,50	71,00	14,70	13,06	2,68				
Cé 225/20	225	80	21	2	3	8,24	6,47	638,19	577,66	56,73	47,92	8,80	22,68	69,12	57,04	12,06	9,90	2,90				
Cé 225/25	225	80	21	2,5	3,75	10,21	8,02	784,06	748,07	69,69	64,54	8,76	22,64	83,81	71,45	14,61	12,38	2,87				
Cé 225/30	225	80	21	3	4,5	12,14	9,53	924,55	893,54	82,18	77,71	8,73	22,59	97,52	85,62	16,99	14,83	2,83				
Cé 250/25	250	81	15	2,5	3,75	10,59	8,31	977,80	*	78,22	*	9,61	20,11	78,70	*	12,92	10,96	2,73				
Cé 250/30	250	81	15	3	4,5	12,59	9,88	1153,44	*	92,27	*	9,57	20,06	91,35	*	14,99	13,04	2,69				

\* Calculs effectués sur la base de la norme EN 1993-1-3.

\* La méthode de détermination des sections efficaces ne peut être appliquée car les proportions géométriques des profils ne satisfont pas à l'EN 1993-1-3 §5.2.